

御注文主 CUSTOMER	数 量 QUANTITY	台 SET
------------------	-----------------	----------

1. ポンプ

型 式	DSN-1020SA	吐出し口径	250	mm
吐 出 し 量	7.1 m ³ /min	全 揚 程	8.7	m
羽根車番号	A250	接 続 型 番	P250G	
ポンプ質量	280 kg	コネクション質量	160	kg

2. 電動機

種 類	乾式水中形誘導電動機			
定 格 出 力	15 kW	極 数	4	P
定 格 電 圧	200 V	周 波 数	60	Hz
定 格 電 流	62 A	始 動 電 流	(直入時) 284	A
絶 縁 階 級	E 種	始 動 方 法	スターデルタ	
保 護 装 置	マイクロサーマルプロテクタ			

3. 付 属 品

(1) ケーブル	2 PNCT 8.0 mm ² × 8m × 4 心 外径 φ 18.5 (動力用) …… 1 本
	2 PNCT 8.0 mm ² × 8m × 3 心 外径 φ 17.0 (動力用) …… 1 本
	2 PNCT 1.25 mm ² × 8m × 2 心 外径 φ 9.8 (制御用) …… 1 本
(2) 自動接続セット (A414428)	(3) チェーン (6m) …… 1 本
・ コネクション …… 1 組	
・ ガイドホルダ …… 1 組	
・ 取付ボルト …… 1 組	

4. 付 属 書 類

性能曲線図 ……	s o Y 4 0 4 4 3 8	外形寸法図 ……	g A 4 1 4 1 1 1
構造断面図 ……	k A 4 1 4 1 1 8	材 質 表 ……	z A 4 1 4 1 3 2
保 護 装 置 ……	h S 6 4 7 9 1	結 線 図 ……	k s H 1 8 6 8 0
塗装仕様書 ……	t S Y 8 0 7 8		

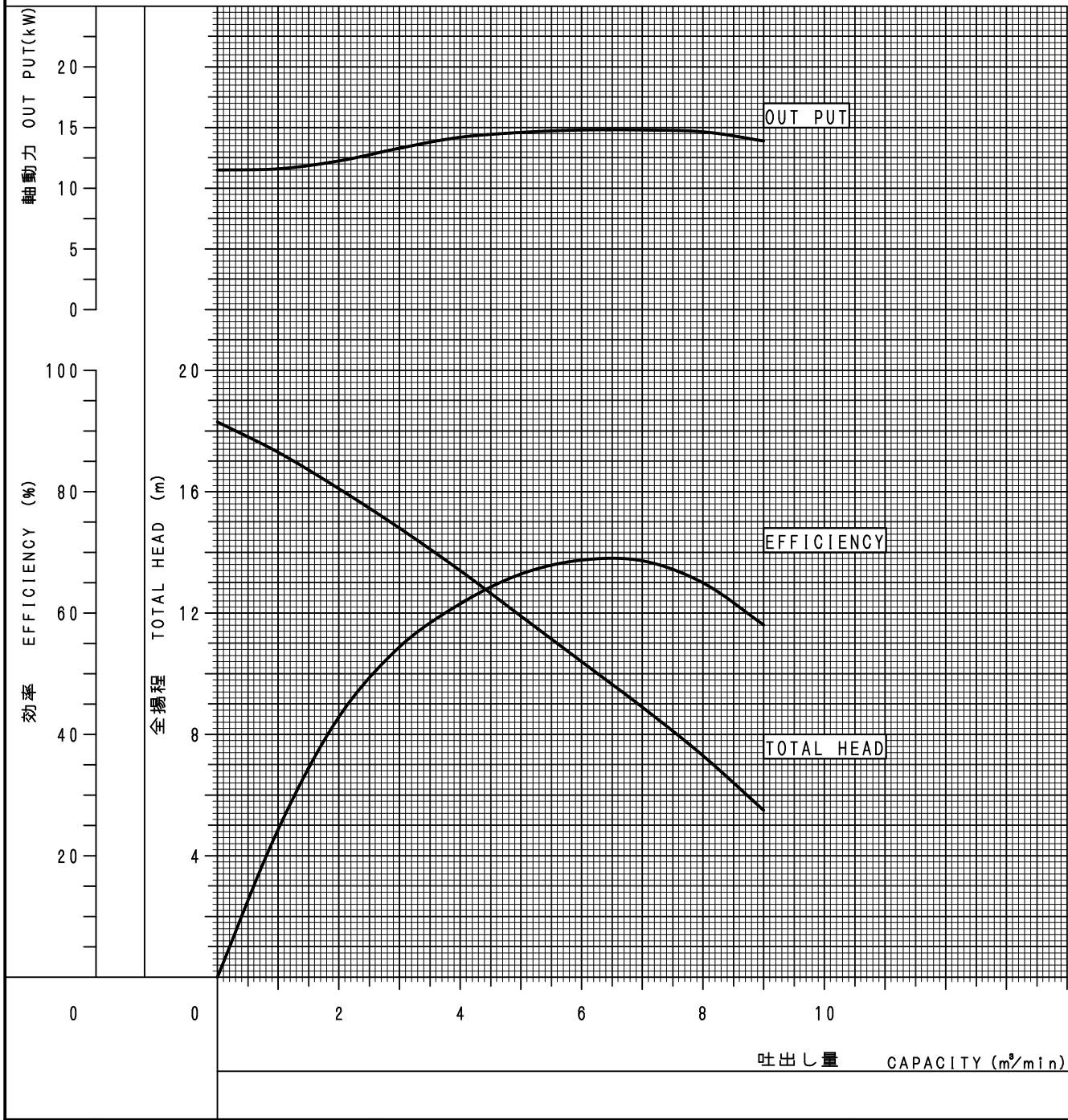
5. 性能判定基準

ポンプ性能の判定基準は、J I S B 8 3 0 1 (1 9 9 0) によるものとします。
吐出し量、全揚程については、判定基準 1 によるものとします。

製 図 DWG.	菅野	17・03・13	名称 TITLE	図 番 DWG No.
検 査 JUDG.		・ ・	仕 様 書	s y S 4 0 7 7 0 9
承認 APPD.		・ ・		

DSN-1020SA 型性能曲線図
PERFORMANCE CURVE (60)Hz

出 力 OUT PUT	極 数 POLES	羽根車 No. IMPELLER No.	同期回転速度 REVOLUTION
15 kW	4 P	A250 (S/C)	1800 min ⁻¹



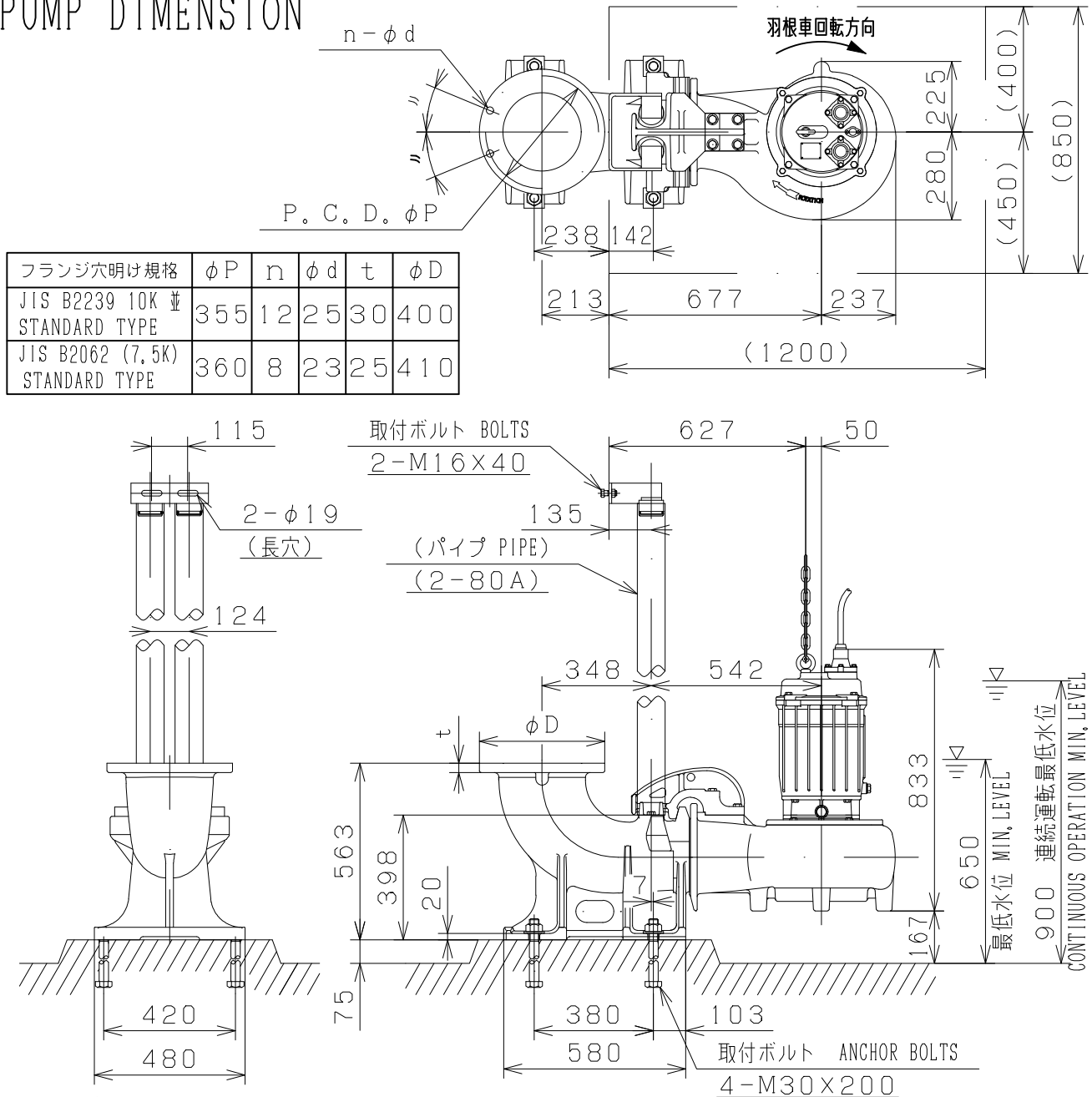
製 図 DWG.	菅野	170313
検 図 JUDG.	酒井	170313
承 認 APPD.	酒井	170313

名 称
TITLE 性能曲線図
PERFORMANCE CURVE

図 番
DWG No. Δ
s o Y 4 0 4 4 3 8

DSN-1020SA P250G 型 外形寸法図

PUMP DIMENSION



注) ポンプを最低水位で運転する場合は、30分間以内に制限して下さい。

連続運転の場合は、指定の連続運転最低水位を確保して下さい。

※本図に制御用ケーブルは図示しておりません。

(Note) Limit operation to maximum 30 minutes in the event of operating the pump at the minimum water level.

Secure designated continuous operation minimum water level in the event of continuous operation.

*Cables are not sure on this drawing.

製図
DWG.
検図
JUDG.
承認
APPD.

菅野

170313

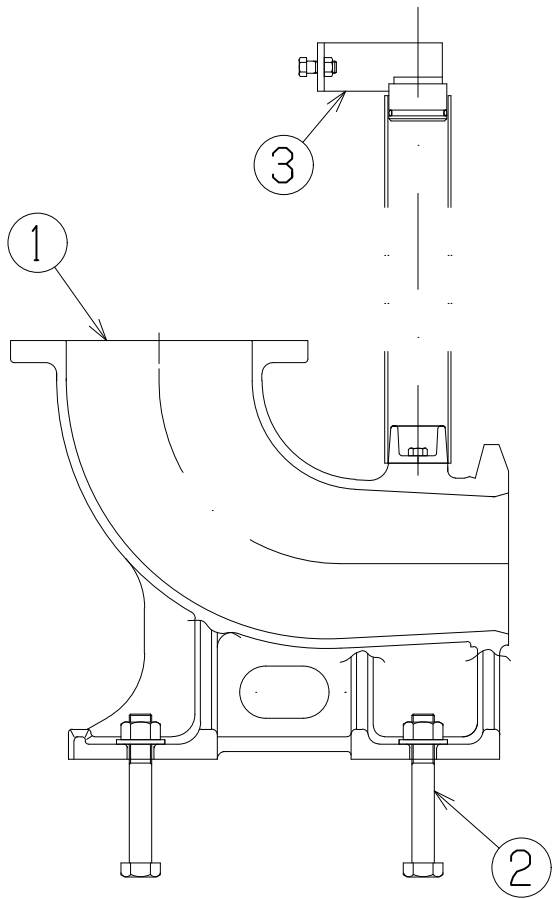
名称

DSN-1020SA P250G
外形寸法図
PUMP DIMENSION

図番

g A 4 1 4 1 1 1

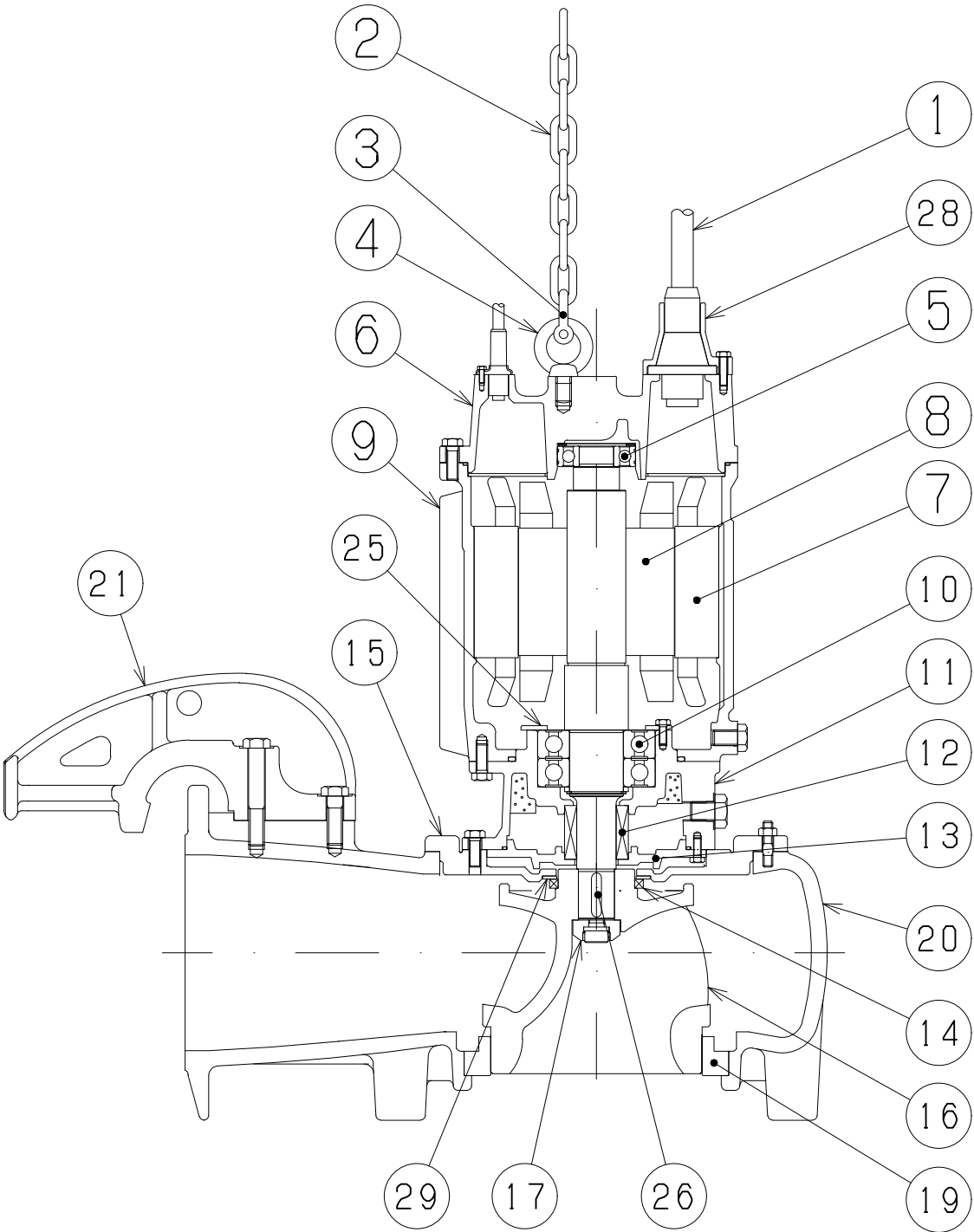
接続型番P250G 構造断面図
CONNECTION TYPE SECTION



符号 No.	部品名称 Denomination	材質 Material
1	コネクション Discharge connection	FC250 Gray iron casting
2	取付ボルト Anchor bolts	SS400 Mild steel
3	ガイドホルダ Guide holder	SS400 Mild steel

	製図 DWG.	菅野	170313	名 称 T I T L E P 2 5 0 G 構造断面図 CONNECTION TYPE SECTION	図 番 DWG No. k A 4 1 4 4 2 8
	検図 JUDG.		..		
	承認 APPD.		..		

DSN-1020SA 型 構造断面図
PUMP SECTION



製図 DWG.	菅野	170313	名称 TITLE	DSN-1020SA 構造断面図 PUMP SECTION	図番 DWG No.
検図 JUDG.		..			k A 4 1 4 1 1 8
承認 APPD.		..			

御注文主 CUSTOMER	数 量 QUANTITY	台 SET
------------------	-----------------	----------

DSN-1020SA 型

材質表 (MATERIALS LIST)

符号 No.	部 品 名 称 Denomination	材 質 Material	符号 No.	部 品 名 称 Denomination	材 質 Material
1	ケーブル Cables	2 P N C T Rubber (oilresist)			
2	クサリ Chain	S S 4 0 0 Mild steel			
3	シャックル Shackle	S S 4 0 0 Mild steel			
4	アイボルト Eyebolt	S U S 3 0 4 Stainless steel	25	軸受カバー Bearing cover	S S 4 0 0 Mild steel
5	玉軸受 (上) Ball bearing	A C 6 3 0 7 Z Z C 3	26	キー Key	S U S 4 2 0 J 2 Stainless steel
6	モートルカバー Motor cover	F C 2 0 0 Gray iron casting			
7	ステータ Stator	_____	28	ケーブル差込口 Cable entries	F C 2 0 0 Gray iron casting
8	ロータユニット Rotor unit	軸=S U S 4 2 0 J 2 Shaft=Stainless steel	29	スリーブ Sleeve	S U S 3 0 4 Stainless steel
9	ステータケーシング Stator housing	F C 2 0 0 Gray iron casting			
10	玉軸受 (下) Ball bearing	J I S 6 3 1 1 Z Z C 3 × 2			
11	オイルケーシング Oil housing	F C 2 0 0 Gray iron casting			
12	メカニカルシール Mechanical seal	_____			
13	メカシールブラケット Seal housing	F C 2 0 0 Gray iron casting			
14	オイルシール Oil seal	ニトリルゴム N.B.R			
15	ガイドケーシング Guide housing	F C 2 0 0 Gray iron casting			
16	羽根車 Impeller	F C 2 0 0 Gray iron casting			
17	羽根車オサエ Cap	S U S 3 0 4 Stainless steel			
19	ウェアリング” S ” Wearing ring”S”	F C 2 0 0 Gray iron casting			
20	ポンプケーシング Pump housing	F C 2 5 0 Gray iron casting			
21	スライド Sliding bracket	F C 2 0 0 Gray iron casting			

(注) 接液部のボルトはS U S 3 0 4とする。

The material of bolts exposed by sewage water is stainless steel.

製 図 DWG.	菅野	17・3・13	名称 TITLE	図 番 DWG No.
検 図 JUDG.		・ ・	材 質 表 (MATERIALS LIST)	z A 4 1 4 1 3 2
承認 APPD.		・ ・		