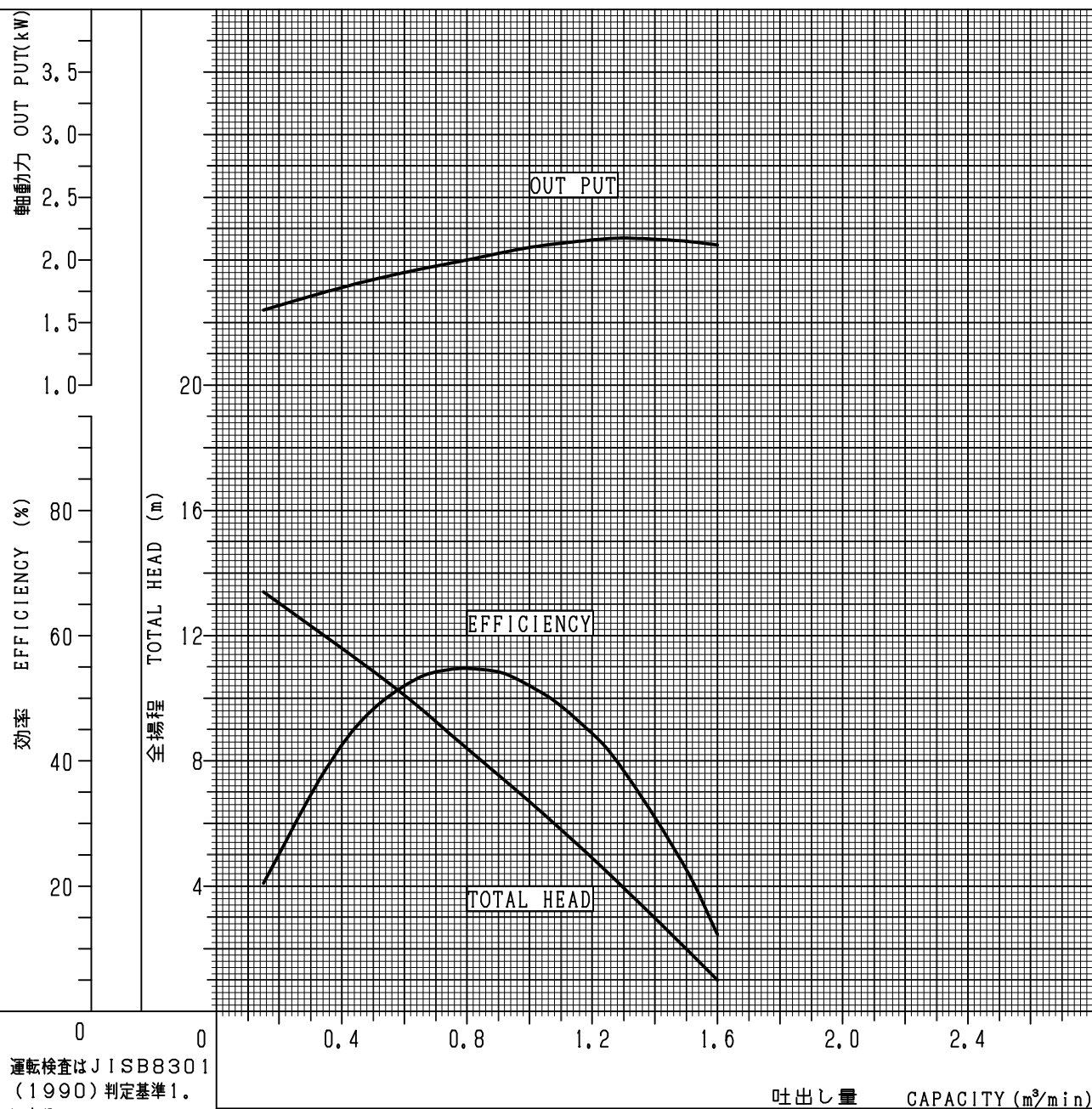


御注文主 CUSTOMER			数 量 QUANTITY		台 SET																																																													
1. ポ ン プ <table border="1"> <tr> <td>型 式</td> <td>DSN-33SA</td> <td>吐 出 し 口 径</td> <td>80</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>吐 出 し 量</td> <td>0.8 m³/min</td> <td>全 揚 程</td> <td>8.4/8.6</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>羽 根 車 番 号</td> <td>22-1/22-2</td> <td>接 続 型 式</td> <td>F80</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ポ ン プ 質 量</td> <td>58 kg</td> <td>接 続 型 番 せ ッ ト 質 量</td> <td>9.5</td> <td>kg</td> </tr> </table> 2. 電 動 機 <table border="1"> <tr> <td>種 類</td> <td>乾式水中形誘導電動機</td> <td>極 数</td> <td>4</td> <td>P</td> </tr> <tr> <td>定 格 出 力</td> <td>2.2 kW</td> <td>周 波 数</td> <td>50/60</td> <td>Hz</td> </tr> <tr> <td>定 格 電 圧</td> <td>三相200 V</td> <td>始 動 電 流</td> <td>50.5/47.0</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>定 格 電 流</td> <td>10.1/9.6 A</td> <td>始 動 方 式</td> <td>タ イ プ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>絶 縁 階 級</td> <td>E 種</td> <td>上 部 :</td> <td>6304ZZ C3</td> <td>下 部 :</td> <td>6307ZZ C3</td> </tr> <tr> <td>保 護 装 置</td> <td colspan="4">オ ー ト カ ッ ト</td> </tr> </table> 3. 付 属 品 (1) ケーブル <table border="1"> <tr> <td></td> <td>8 m</td> </tr> <tr> <td>VCT 1.25 mm² × 4 心 × 外径 φ11.5 (動力用)</td> <td>..... 1 本</td> </tr> </table> (2) フランジ接続セット <table border="1"> <tr> <td>・ 吐出フランジ</td> <td>... 1組</td> </tr> <tr> <td>・ 相フランジ</td> <td>... 1組</td> </tr> </table> 4. 性能判定基準 ポンプ性能の判定基準は、J I S B 8 3 0 1 (1 9 9 0) によるものとします。 吐出し量、全揚程については、判定基準 1 によるものとします。								型 式	DSN-33SA	吐 出 し 口 径	80	mm	吐 出 し 量	0.8 m ³ /min	全 揚 程	8.4/8.6	m	羽 根 車 番 号	22-1/22-2	接 続 型 式	F80		ポ ン プ 質 量	58 kg	接 続 型 番 せ ッ ト 質 量	9.5	kg	種 類	乾式水中形誘導電動機	極 数	4	P	定 格 出 力	2.2 kW	周 波 数	50/60	Hz	定 格 電 圧	三相200 V	始 動 電 流	50.5/47.0	A	定 格 電 流	10.1/9.6 A	始 動 方 式	タ イ プ		絶 縁 階 級	E 種	上 部 :	6304ZZ C3	下 部 :	6307ZZ C3	保 護 装 置	オ ー ト カ ッ ト					8 m	VCT 1.25 mm ² × 4 心 × 外径 φ11.5 (動力用)	 1 本	・ 吐出フランジ	... 1組	・ 相フランジ	... 1組
型 式	DSN-33SA	吐 出 し 口 径	80	mm																																																														
吐 出 し 量	0.8 m ³ /min	全 揚 程	8.4/8.6	m																																																														
羽 根 車 番 号	22-1/22-2	接 続 型 式	F80																																																															
ポ ン プ 質 量	58 kg	接 続 型 番 せ ッ ト 質 量	9.5	kg																																																														
種 類	乾式水中形誘導電動機	極 数	4	P																																																														
定 格 出 力	2.2 kW	周 波 数	50/60	Hz																																																														
定 格 電 圧	三相200 V	始 動 電 流	50.5/47.0	A																																																														
定 格 電 流	10.1/9.6 A	始 動 方 式	タ イ プ																																																															
絶 縁 階 級	E 種	上 部 :	6304ZZ C3	下 部 :	6307ZZ C3																																																													
保 護 装 置	オ ー ト カ ッ ト																																																																	
	8 m																																																																	
VCT 1.25 mm ² × 4 心 × 外径 φ11.5 (動力用)	 1 本																																																																	
・ 吐出フランジ	... 1組																																																																	
・ 相フランジ	... 1組																																																																	
<table border="1"> <tr> <td rowspan="4"></td> <td>製図</td> <td></td> <td rowspan="4">名称 TITLE</td> <td rowspan="4">仕 様 書</td> <td rowspan="4">図番 DWG No.</td> </tr> <tr> <td>DWG.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>検図</td> <td></td> </tr> <tr> <td>JUDG.</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>承認</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td rowspan="2">s y T L 2 5 3 6</td> </tr> <tr> <td>APPD.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>									製図		名称 TITLE	仕 様 書	図番 DWG No.	DWG.		検図		JUDG.			承認				s y T L 2 5 3 6	APPD.																																								
	製図		名称 TITLE	仕 様 書	図番 DWG No.																																																													
	DWG.																																																																	
	検図																																																																	
	JUDG.																																																																	
	承認				s y T L 2 5 3 6																																																													
APPD.																																																																		

DSN-33SA、43SA 型性能曲線図
PERFORMANCE CURVE (50 Hz)

出力 OUT PUT	極 数 POLES	羽根車 No. IMPELLER No.	同期回転速度 REVOLUTION
2.2 kW	4 P	22-1	1500 min ⁻¹



運転検査は J I S B 8 3 0 1
(1 9 9 0) 判定基準 1.
による

吐出し量 CAPACITY (m³/min)

製 図	相 原	05-11-28
DWG.		
検 図		・ ・
JUDG.		
承 認		・ ・
APPD.		

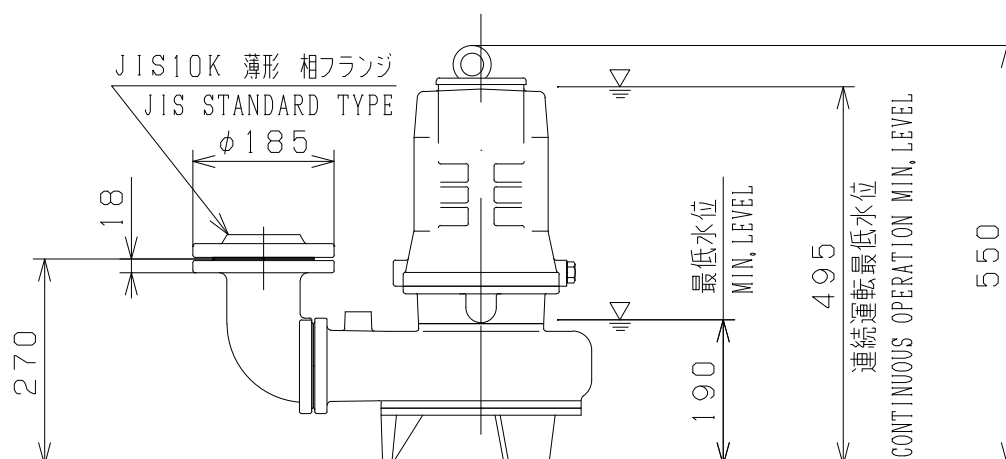
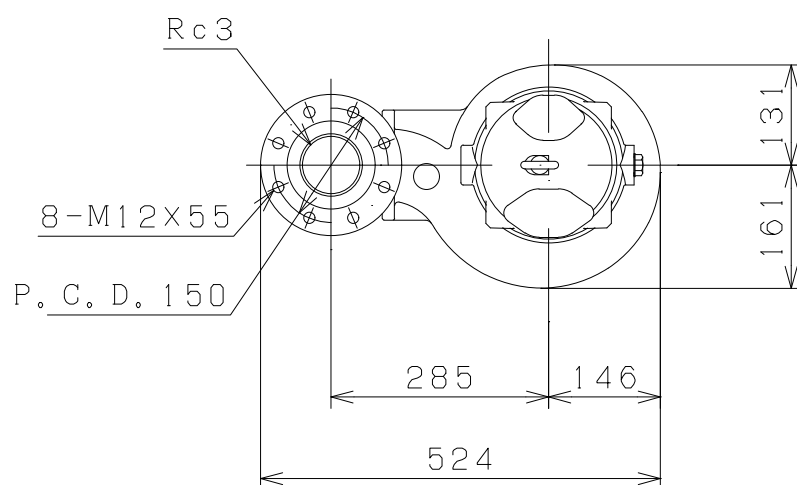
名 称
TITLE 性能曲線図
PERFORMANCE CURVE

図 番
DWG No.
S O Y 8 1 7 1 6

フランジ接続形 外形寸法図 (FLANGE TYPE PUMP DIMENSION)

接続型番 (CONNECTION TYPE) F80

ポンプ型式 MODEL	出力 (kW) OUT PUT
DSN-33SA	2.2



[注] ポンプを最低水位で運転する場合は、30分以内に制限してください。
連続運転の場合は、指定の連続運転最低水位を確保してください。

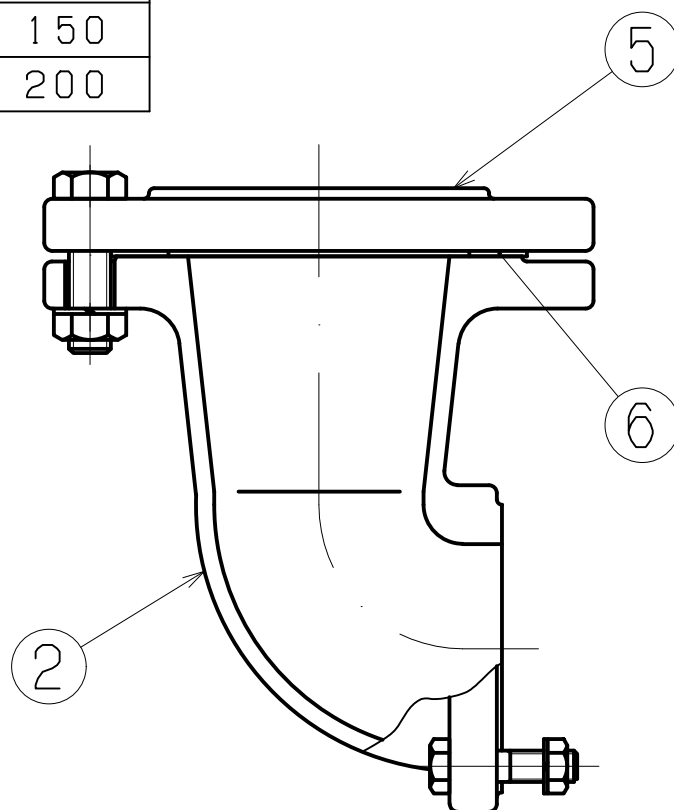
[Note] Limit operation to maximum 30 minutes in the event of operating the pump at the minimum water level.
Secure designated continuous operation minimum water level in the event of continuous operation.

製図 DWG.	前川	〃	〃
検図 JUDG.		〃	〃
承認 APPD.		〃	〃

名称
TITLE
外形寸法図
(PUMP DIMENSION)

図番
DWG No.
gAL0593

接続型番 MODEL	口径 (mm) Bore
F 65	65
F 80	80
F 100	100
F 100B	100
F 150	150
F 200	200



符号 NO.	部品名称 Description	材質 Material
2	吐出フランジ Discharge flange	FC200 Gray iron cating
5	相フランジ Flange	FC200 Gray iron casting
6	パッキン Gasket	ニトリルゴム Acrylonitrile Butadiene Rubber (NBR)

製 図 DWG.	犬塚	150807
検 図 JUDG.	竹内	150822
承認 APPD.	竹内	150822

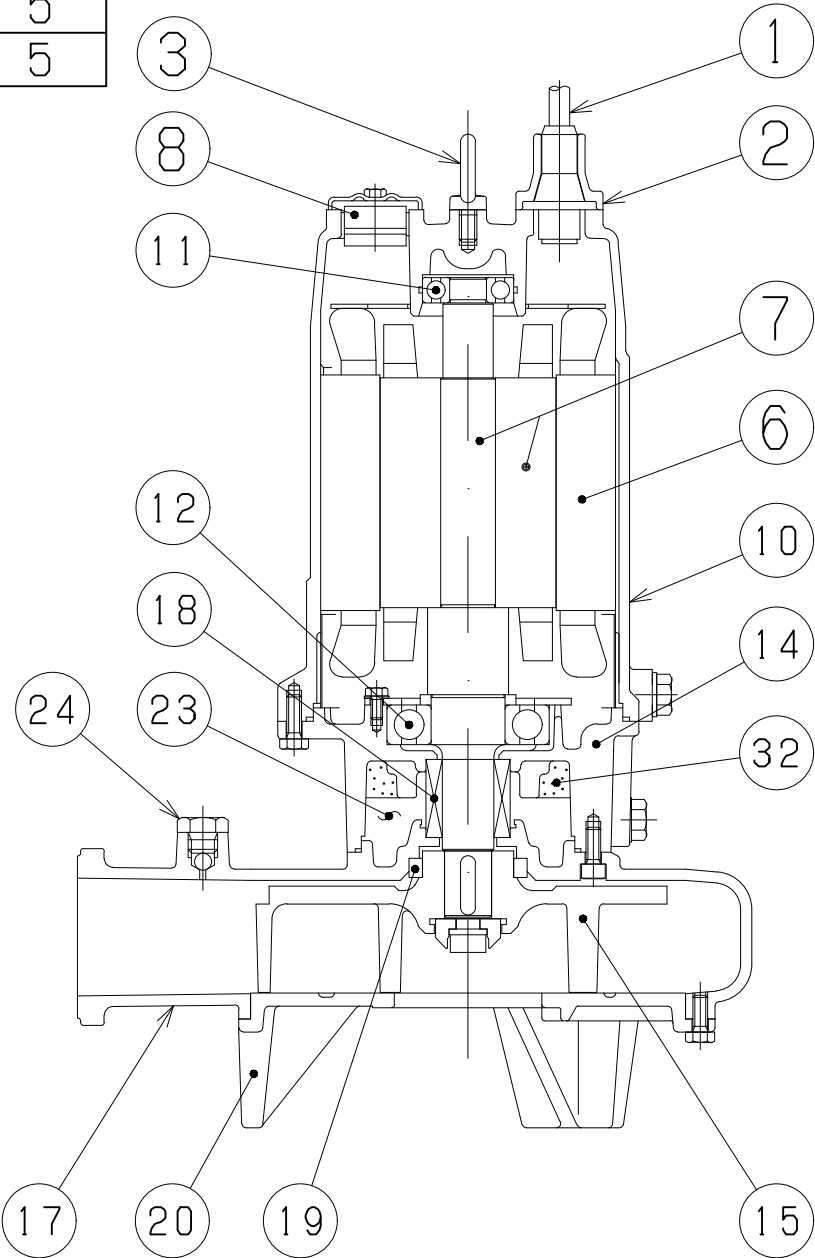
名 称
TITLE

構造断面図
(FLANGE SECTION)

図 番
DWG No.

k P 98680

ポンプ型式	出力 (kW)
MODEL	OUT PUT
DSN-33SA -43SA	2.2
DSN-35SA -45SA	3.7
DSN-38SA -48SA	5.5
DSN-410SA	7.5



製 図 DWG.	前 川	名 称 TITLE	図 番 DWG No.
検 査 JUDG.		構造断面図 (PUMP SECTION)	k AM2404
承 認 APPD.			

ご注文主 CUSTOMER	数 量 QUANTITY	台 SET
------------------	-----------------	----------

DSN-33SA、43SA、35SA、45SA、38SA、48SA、410SA 型

材 質 表 (MATERIALS LIST)

符号 No.	部 品 名 称 Denomination	材 質 Material
1	ケーブル (動力用) Cable (power)	VCT Polyvinylchloride sheathed cabtyre cable
2	サシコミグチ Cable entry	FC200 Gray iron casting
3	アイボルト Eyebolt	SUS304 Stainless steel
6	ステータ Stator	_____
7	ロータ Rotor unit	軸=SUS420J2 Shaft=Stainless steel
8	オートカット Thermal protector	_____
10	ステータケーシング Stator housing	FC200 Gray iron casting
11	玉軸受 (上部) Ball bearing (upper)	_____
12	玉軸受 (下部) Ball bearing (lower)	_____
14	オイルケーシング Oil housing	FC200 Gray iron casting
15	ハネグルマ Impeller	FC200 / SCS13 Gray iron casting / Stainless steel casting
17	ポンプケーシング Pump housing	FC200 Gray iron casting
18	メカニカルシール Mechanical seal	上部 Upper SiC/SiC 下部 Lower SiC/SiC
19	オイルシール Oil Seal	ニトリルゴム N.B.R
20	ソコフタ Suction cover	FC200 Gray iron casting
23	オイル Oil	タービンオイル #32 Turbine oil #32
24	空気抜きバルブ Air valve	ポリエチレン Polyethylene
32	エコライザ Equalizer	発泡ニトリルゴム N.B.R

製 図 DWG.	前 川	00・03・08	名称 TITLE	図 番 DWG No.
検 図 JUDG.		・ ・	材 質 表 (MATERIALS LIST)	z A M 2 4 6 6
承 認 APPD.		・ ・		